



CRC ALU HiTemp

Ref. : 10966

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento de aluminio para alta temperatura.

Es una pintura para alta temperatura a base de resinas de silicona y pigmentos activos de aluminio. ALU HiTemp es una fórmula que proporciona un acabado duro y duradero, que no se requema, se cuartea ni forma escamas a altas temperaturas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Buena estabilidad térmica: resiste temperaturas de hasta 600°.
- Excelente cubrición.
- Muy duradero.
- Secado rápido a temperatura ambiente.
- Muy buena resistencia a las fluctuaciones térmicas.
- Buena estabilidad a la intemperie. Aunque se puede observar alguna pérdida de brillo después de una exposición prolongada.
- No contiene plomo ni cromados.
- No contiene disolventes aromáticos ni clorados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente-DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- | | |
|-------------------|------------------------|
| • Tubos de estufa | • Chimeneas |
| • Estufas | • Colectores de escape |
| • Calentadores | • Motores |
| • Hornos | • Hornos industriales |
| • Incineradores | • Tubos de vapor |

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Para unos resultados óptimos, aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Capas adicionales pueden aplicarse después de 15 - 30 min.
- El secado total se produce durante el uso, típicamente después de 1 h. a 200°C o 45 min. a 250°C
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red. Usar en zonas bien ventiladas.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155/EEC et amendements peut être obtenu pour tout produit CRC.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ALU HiTemp

Ref. : 10966

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	acabado mate aluminio
Tipo de resina	:	silicona
Tipo de pigmento escamas	:	aluminio que no forma escamas
Peso específico (@ 20°C)	- aerosol	: 0,99
	- granel	: 1,11
Punto de inflamación (disolventes)	- aerosol	: -4°C
	- granel	: 42°C
Cubrición (30 µm, seca)	- aerosol	: aprox. 2,7 m ² / bote (400ml)
	- granel	: TBD
Espesor recomendado de película	:	25 - 30 µm
Tiempos de secado:	al tacto	: 15 min @ 20°C (45% RH)
	“duro”	: 24 h @ 20°C (45% RH)
	secado total	: 1 h @ 200°C
Diluyente/limpiador	:	M.E.K., acetatos
Propiedades de la película seca (metal desengrasado)		
Resistencia térmica		
Método I (24 h. cont.)	:	600°C
Método II (ciclos)	:	635°C
Adhesión sobre acero (NFT 30038)	:	0/I
Flexibilidad (6mm mandrel, visual)	:	aceptable
(después de calentar a 600°C, 6mm mandrel, visual)		

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400 ml
Granel : 750 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10966 06 1297 04
Fecha : 08 August 2012



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

